



E	EXCELLENT
G	GOOD
F	FAIR
C	ACCEPTABLE
X	UNSATISFACTORY
-	NO DATA



E	SEHR GUT
G	GUT
F	MITTEL
C	AKZEPTABEL
X	NICHT BESTÄNDIG
-	KEIN WERT



E	PERFETTO
G	BUONO
F	MEDIA
C	ACCETTABILE
X	CATTIVO
-	SENZA DATA



E	EXCELLENT
G	BONNE
F	JUSTE
C	ACCEPTABLE
X	NE CONVIENTPAS
-	AUCUNE DONNEE

	NR	SBR CBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM EPM	XLPE	UHMWPE
ACETALDEHYDE	F	F	F	X	E	C	E	E	E
ACETIC ACID , 10 %	X	C	C	X	E	F	E	E	E
ACETIC ACID , 50 %	X	C	X	X	E	X	E	E	E
ACETIC ANHYDRIDE	X	C	G	X	G	E	E	E	E
ACETONE	C	C	X	X	E	F	E	E	E
ACETYLENE	G	G	G	E	E	G	E	E	E
ACRYLIC ACID	-	-	-	-	-	-	-	-	G
ADIPIC ACID	G	G	G	G	E	-	E	E	E
AIR, +300 F	X	X	X	X	F	X	G	-	-
ALUM	E	E	E	E	E	E	E	E	E
ALUMINUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
ALUMINUM HYDROXIDE	E	-	E	G	-	G	-	-	E
AMINOBENZENE	X	X	X	X	E	F	E	E	G
AMINODIMETHYLBENZENE	X	X	X	X	X	X	G	G	G
AMMONIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
AMMONIUM HYDROXIDE	X	X	E	X	E	G	E	E	E
ANIMAL FATS	X	X	C	E	G	F	G	E	E
ARGON	E	E	E	E	E	C	E	E	E
ARSENIC ACID	G	E	E	E	E	E	E	E	E
ASPHALT	X	X	F	F	F	E	X	F	F
ASTM FUEL A	X	X	E	E	X	F	X	E	E
ASTM FUEL B	X	X	F	E	X	E	X	E	E
ASTM FUEL C	X	X	X	G	X	F	X	-	-
ASTM OIL NO.1	X	X	E	E	X	X	X	E	E
ASTM OIL NO.2	X	X	G	E	X	G	X	E	E
ASTM OIL NO.3	X	X	X	E	X	F	X	E	E
ASTM OIL NO.4	X	X	X	G	X	X	X	-	-
AUTOMATIC TRANSMISSION FLUID	X	X	G	E	X	X	X	-	-
BARIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	C	E	E	E
BARIUM HYDROXIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
BEER	E	E	E	E	E	E	E	E	E
BENZALDEHYDE	X	X	X	X	E	E	E	E	E
BENZENE	X	X	X	X	X	G	X	F	F
BENZINE	X	X	G	E	X	X	X	G	G
BENZOIC ACID	X	X	F	X	X	C	F	E	E
BENZYL ALCOHOL	X	X	C	X	G	X	G	E	E
BLEACH	X	X	X	X	G	F	G	G	F
BORAX SOLUTION	G	G	E	C	E	X	E	G	-
BORIC ACID	E	E	E	E	E	E	E	E	E
BRAKE FLUID (HD-557) 12 DAYS	-	E	G	C	G	E	E	-	-
						G			

	NR	SBR CBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM EPM	XLPE	UHMWPE
BROMOBENZENE	X	X	X	X	X	X	X	C	G
BUNKER OIL	X	X	X	E	X	X	X	G	G
BUTADIENE	X	X	X	X	X	C	C	G	G
BUTANE	X	X	E	E	X	G	X	-	-
BUTYL ALCOHOL	E	E	E	E	G	G	E	E	E
BUTYLENE	X	X	C	G	X	X	X	-	F
BUTYRIC ACID	-	-	-	-	-	-	C	E	E
CALCIUM BICHROMATE	-	-	-	-	E	F	-	G	F
CALCIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
CALCIUM HYDROXIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
CALCIUM HYPOCHLORITE	E	E	E	E	E	E	E	E	E
CARBON DIOXIDE	G	G	G	E	G	G	G	G	G
CARBON MONOXIDE	G	G	G	E	E	G	E	G	G
CARBONIC ACID	E	C	E	C	E	E	G	E	E
CAUSTIC SODA (SEE SOD. HYD.)	G	G	G	F	G	G	G	G	E
CHLORINATED SOLVENTS	X	X	X	X	X	X	X	G	G
CHLOROBENZENE	X	X	X	X	X	X	X	G	G
CHLOROFORM	X	X	X	X	X	X	X	G	G
CHROME PLATING SOLUTIONS	X	X	X	X	X	X	G	-	-
CHROMIC ACID	X	X	X	X	F	G	C	G	G
CITRIC ACID	E	E	E	E	E	E	E	E	E
COAL OIL	X	X	-	X	X	X	X	E	E
COAL TAR	X	X	G	E	X	X	X	E	E
COAL TAR NAPHTHA	X	X	-	-	X	X	-	E	E
COCONUT OIL	X	X	G	E	G	X	C	E	-
COKE OVEN GAS	X	X	X	X	X	X	X	E	-
COPPER CHLORIDE	F	E	C	C	E	E	E	E	E
COPPER CYANIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	-
COPPER HYDROXIDE	F	G	-	-	E	G	-	E	E
COPPER SULFATE	F	E	E	E	E	E	E	E	E
CORN OIL	X	X	C	E	E	X	C	E	-
COTTONSEED OIL	X	X	C	C	C	X	C	C	G
CRUDE OIL	X	X	X	G	X	X	X	E	E
CUMENE	X	X	X	X	X	X	X	E	E
CUPRIC HYDROXIDE	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CUPRIC SULFATE	F	E	-	-	E	E	-	E	E
CYCLOHEXANE	X	X	X	G	X	X	X	G	E
CYCLOHEXANOL	X	X	G	C	X	X	X	E	E
CYCLOPENTANE	X	X	-	-	X	X	-	E	E
CYCLOPENTANOL	X	X	-	-	X	X	-	E	E

A - C